

Prestatieverklaring

Nr. HPFKG-007-100-13-09-NL

1. Unieke identificatiecode van het producttype:

120 (0/2 grind), **232** (2/8 grind), **250** (8/16 grind), **255** (16/32 grind),

2. Beoogd(e) gebruik(en):

Grind voor toepassing in beton volgens EN 12620:2002 + A1:2008

Grind voor toepassing in asfalt en oppervlakbehandeling wegen EN 13043:2002-12

3. Fabrikant:

**Hermann Peter KG, Baustoffwerke
Rheinstr. 120
77866 Rheinau**

4. Het systeem of de systemen voor de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid:

System 2+ voor soort 120, 232, 250, 255

5. Geharmoniseerde norm : EN 12620:2002 + A1:2008, EN 13043:2002-12

Aangemelde instantie : 0788
voor System2+

**Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband
Baden-Württemberg (BÜV-ZERT Ba-Wü)**

6. Aangegeven prestatie(s):

Prestaties overeenkomstig EN 12620 zie bijlage 1.

Prestaties overeenkomstig EN 13043 zie bijlage 2.

De prestaties van het hierboven omschreven product zijn conform de aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt in overeenstemming met Verordening (EU) nr. 305/2011 onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de hierboven vermelde fabrikant verstrekt.

Ondertekend voor en namens de fabrikant door:

Michael Peter, Directeur

(naam, functie)

Rheinau, 22.06.2023

(oord, datum van afgifte)



(handtekening)

Bijlage 1 ter prestatieverklaring HPFKG-007-100-13-09-NL

Aangegeven prestatie per soort


 Geharmoniseerde norm:
EN 12620: 2002 + A1:2008
 plus nationaal reglement:


0788 13


HERMANN PETER
 BAUSTOFFWERKE RHEINAU

 Rheinstr. 120
 D-77866 Rheinau-Freistett

Essentiele kenmerken	soort			
	120	232	250	255
Producttype, Korrelgroep	0/2 grind	2/8 grind	8/16 grind	16/32 grind
Vlakheidsindex, platte stukken	NPD	F ₁₅	F ₁₅	F ₁₅
Korrelverdeling	G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20
Dichtheid (Mg/m ³ ± 0,05)	2,62	2,62	2,63	2,65
Gehalte aan fijn bestanddelen	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}
Kwaliteit van zeer fijn materiaal	NPD	NPD	NPD	NPD
Schelpgehalte	NPD	NPD	NPD	NPD
Korrels met gebroken korreloppervlak	NPD	NPD	NPD	NPD
Weerstand tegen verbrijzeling (LA-coeff)*	NPD	NPD	NPD	NPD
Polijstgetal*	NPD	NPD	NPD	NPD
Weerstand tegen afslijten van het oppervlak	NPD	NPD	NPD	NPD
Weerstand tegen slijten	NPD	NPD	NPD	NPD
Weerstand tegen afslijten door spijkerbanden	NPD	NPD	NPD	NPD
Volumestabiliteit	NPD	NPD	NPD	NPD
Waterabsorptie	NPD	NPD	NPD	NPD
Chloridegehalte (M%)*	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02
In zuur oplosbaar sulfaat*	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
Total zwavelgehalte*	< 1	< 1	< 1	< 1
Bestanddelen die de bindlijd en de verharding van beton beïnvloeden	voldoet	voldoet	voldoet	voldoet
Carbonatgehalte	NPD	NPD	NPD	NPD
Vrijkomen van Radioactiviteit				
Vrijkomen van zware metalen				
Vrijkomen van polyaromatische koolwaterstoffen PAK's	NPD	NPD	NPD	NPD
Vrijkomen andere gevaarlijke stoffen				
Vorst/dooi bestandheid	NPD	< 8,0	< 8,0	< 8,0
Bestandheid tegen borst / dooi*	NPD	F ₁	F ₁	F ₁
Magnesium Sulfaat waarde**	NPD	NPD	NPD	NPD

NPD = NO PERFORMANCE DETERMINED

NR = NO REQUIREMENT (geen vereiste in Duitsland)

* allen bepaald op representatieve gradering.

Additioneel verklaring

soort	120	232	250	255
Lichte bestanddelen	Q _{0,25}	Q _{0,05}	Q _{0,05}	Q _{0,05}
Organische verontreiniging	mLPC 0,1	mLPC 0,1	mLPC 0,1	mLPC 0,1
Petrographische beschrijving	Heterogeen kwartshoudend grind			

Korrelverdeling volgens EN 12620: 2002 + A1:2008
Fijne toeslagmaterialen

soort	Korrelgroep	Typische fabriek korrelgradering Doorvall door de zeef (mm) in M.-%							Kategorie
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
120	0/2	< 3	15	75	-	97	-	100	Tab. C1

Grove toeslagmaterialen

soort	Korrelgroep	Typische fabriek korrelgradering Doorvall door de zeef (mm) in M.-%										
		1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63
232	2/8 grind	-	3	20	-	95	100	-	-	-	-	-
250	8/16 grind	-	-	-	-	7	-	92	100	-	-	-
255	16/32 grind	-	-	-	-	-	-	10	65	97	100	-

Bijlage 2 ter prestatieverklaring HPFKG-007-100-13-09-NL

Aangegeven prestatie per soort


 Geharmoniseerde norm:
EN 13043: 2002-12

 plus nationaal reglement:
 -


0788 13


HERMANN PETER
 BAUSTOFFWERKE RHEINAU

 Rheinstr. 120
 D-77866 Rheinau-Freistett

Essentiele kenmerken	soort			
	120	232	250	255
Producttype, Korrelgroep	0/2	2/8	8/16	16/32
Vlakheidsindex, platte stukken	NPD	Fl ₁₅	Fl ₁₅	Fl ₁₅
Korrelverdeling	G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20
Dichtheid (Mg/m ³ ± 0,05)	2,62	2,62	2,63	2,65
Gehalte aan fijn bestanddelen	f ₃	f _{0,5}	f _{0,5}	f _{0,5}
Kwaliteit van zeer fijn materiaal	NPD	NPD	NPD	NPD
Organische verontreiniging	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1
Korrels met gebroken korreloppervlak	C _{NR}	C _{NR}	C _{NR}	C _{NR}
Weerstand tegen verbrijzeling (LA-coeff)*	NPD	LA ₂₅	LA ₂₅	LA ₂₅
Polijstgetal*	NPD	NPD	NPD	NPD
Weerstand tegen afslijten van het oppervlak	NPD	NPD	NPD	NPD
Weerstand tegen slijten	NPD	NPD	NPD	NPD
Weerstand tegen afslijten door spijkerbanden	NPD	NPD	NPD	NPD
Bestand tegen hitte	NPD	V _{LA} 4	V _{LA} 4	V _{LA} 4
Waterabsorptie	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 2	WA ₂₄ 2	WA ₂₄ 2
Chloridegehalte (M%)*	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02
In zuur oplosbaar sulfaat*	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
Total zwavelgehalte*	< 1	< 1	< 1	< 1
Bestanddelen die de bindlijd en de verharding van beton beïnvloeden	voldoet	voldoet	voldoet	voldoet
Carbonatgehalte	NPD	NPD	NPD	NPD
Vrijkomen van Radioactiviteit				
Vrijkomen van zware metalen				
Vrijkomen van polyaromatische koolwaterdoffen PAK's	NPD	NPD	NPD	NPD
Vrijkomen andere gevaarlijke stoffen				
Vorst/dooi bestandheid *	NPD	< 8,0	< 8,0	< 8,0
Bestand tegen borst / dooi*	NPD	F ₁	F ₁	F ₁
Affiniteit van grof toeslagmateriaal voor bitumineuze bindmiddelen	NPD	65 %	65 %	65 %

NPD = NO PERFORMANCE DETERMINED

NR = NO REQUIREMENT (geen vereiste in Duitsland)

* allen bepaald op representatieve gradering..

Additioneel verklaring				
soort	120	232	250	255
Stroomcoefficient, hoekigheid	E _{CS} 27	-	-	-
Petrographischer Typ	Heterogeen kwartshoudend grind			

Korrelverdeling volgens EN 13043: 2002-12

Fijne toeslagmaterialen									
soort	Korrelgroep	Typische fabriek korrelgradering Doorvall door de zeef (mm) in M.-%							Kategorie
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
120	0/2	< 3	15	75	-	97	-	100	Tab. C1

Grove toeslagmaterialen													
soort	Korrelgroep	Typische fabriek korrelgradering Doorvall door de zeef (mm) in M.-%											
		1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63	
232	2/8 grind	-	3	20	-	95	100	-	-	-	-	-	-
250	8/16 grind	-	-	-	-	7	-	92	100	-	-	-	-
255	16/32 grind	-	-	-	-	-	-	10	65	97	100	-	-