

Leistungserklärung

Nr. HPFKG-007-300-13-08-DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

302 (BS 0/2), 313 (2/5 ESP), 320 (5/8 ESP), 330 (8/11 ESP), 340 (11/16 ESP)

2. Verwendungszweck:

Gebrochene Gesteinskörnung für Asphalt gemäß EN 13043:2002-12 und TL Gestein 2004/Fassung 2018

3. Hersteller:

**Hermann Peter KG, Baustoffwerke
Rheinstr. 120
77866 Rheinau**

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierte Normen: **EN 13043:2002-12**

Notifizierte Stelle: **0788 Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Baden-Württemberg
(BÜV-ZERT Ba-Wü)**

6. Erklärte Leistung:

Leistungen nach EN 13043 siehe Anlage 1

Die Leistungen der vorstehenden Produkte entsprechen den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Michael Peter, Geschäftsführer

(Name, Funktion)

Rheinau, 22.06.2023

(Ort, Datum)


(Unterschrift)

Anlage 1 der Leistungserklärung HPFKG-007-300-13-08-DE

Erklärte Leistungen je Sorte (Lieferkörnung)



HERMANN PETER
BAUSTOFFWERKE RHEINAU

Rheinstr. 120
D-77866 Rheinau-Freistett



Harmonisierte Norm:

EN 13043: 2002-12

zzgl. nationales Regelwerk:

TL Gestein-Stb 2004, Fassung 2018



0788 13

Wesentliches Merkmal	Sorte				
	302	313	320	330	340
Korngröße (Korngruppe)	BS 0/2 ungew.	2/5 ESP	5/8 ESP	8/11 ESP	11/16 ESP
Kornform	NPD	Fl ₂₀ / Sl ₂₀	Fl ₂₀ / Sl ₂₀	Fl ₂₀ / Sl ₂₀	Fl ₂₀ / Sl ₂₀
Kornzusammensetzung	G _F 85	G _C 90/10	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/15
Kornrohichte (Mg/m ³ ± 0,05)	2,67	2,65*	2,65*	2,65*	2,65*
Gehalt an Feinanteilen	f ₁₆	f ₂	f ₁	f ₁	f ₁
Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Reinheit der Körnung	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1	m _{LPC} 0,1
Anteil gebrochener Körner	NPD	C _{95/1}	C _{95/1}	C _{95/1}	C _{95/1}
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln *					
Grad der Umhüllung nach 6 h	NPD	60 %	60 %	60 %	60 %
Widerstand gegen Zertrümmerung*		SZ ₁₈	SZ ₁₈	SZ ₁₈	SZ ₁₈
Widerstand gegen Polieren*		PSV ₅₄	PSV ₅₄	PSV ₅₄	PSV ₅₄
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Verschleiß		NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Spike-Reifen		NPD	NPD	NPD	NPD
Wasseraufnahme	WA ₂₄ 1	NPD	NPD	NPD	NPD
Verwitterungsbeständigkeit	NPD	SB _{NR}	SB _{NR}	SB _{NR}	SB _{NR}
Raumbeständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Chloride*					
Säurelösliches Sulfat*					
Gesamtschwefel*	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Erstarrungs- und Erhärungsverhalten					
Karbonatgehalt feiner Gesteinskörnung					
Abstrahlung von Radioaktivität					
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen					
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen					
Frost- Tausalz- Widerstand (NaCl-Prüfung*)	NPD	< 5	< 5	< 5	< 5
Frost- Tau- Wechselbeständigkeit*	NPD	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁
Magnesiumsulfat-Beständigkeit	NPD	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈
Widerstand gegen Hitze	NPD	Vsz 1,4	Vsz 1,4	Vsz 1,4	Vsz 1,4

NPD = NO PERFORMANCE DETERMINED

* Bestimmung erfolgt repräsentativ an einer ausgewählten Gesteinskörnung.

Zusätzliche technische Angaben

Sorte	302	313	320	330	340
Fließkoeffizient	E _{Cs} 35	-	-	-	-
Petrographischer Typ	Alpine Moräne Oberrhein Kies und Sand				

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen nach EN 13043: 2002-12

Feine Gesteinskörnungen												
Sorte	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung							Toleranz nach Tab.4 oder C.1			
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% ± 15%										
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4				
302	BS 0/2 ung.	10	30	65	-	95	-	100	Tab. C1			
Grobe Gesteinskörnungen												
Sorte	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung										
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% ± 15%										
		1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63
313	2/5 ESP	-	2	40	92	100	-	-	-	-	-	-
320	5/8 ESP	-	-	-	7	91	100	-	-	-	-	-
330	8/11 ESP	-	-	-	-	8	91	100	-	-	-	-
340	11/16 ESP	-	-	-	-	-	10	95	100	-	-	-