

Leistungserklärung

Nr. HPFKG-007-300-13-08-DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
302 (BS 0/2), 313 (2/5 ESP), 320 (5/8 ESP), 330 (8/11 ESP), 340 (11/16 ESP)
2. Verwendungszweck:
Gebrochene Gesteinskörnung für Asphalt gemäß EN 13043:2002-12 und TL Gestein 2004/Fassung 2018
3. Hersteller:
**Hermann Peter KG, Baustoffwerke
Rheinstr. 120
77866 Rheinau**
4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:
System 2+
5. Harmonisierte Normen: **EN 13043:2002-12**
Notifizierte Stelle: **0788 Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Baden-Württemberg
(BÜV-ZERT Ba-Wü)**
6. Erklärte Leistung:
Leistungen nach EN 13043 siehe Anlage 1

Die Leistungen der vorstehenden Produkte entsprechen den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Michael Peter, Geschäftsführer

(Name, Funktion)

Rheinau, 22.06.2023

(Ort, Datum)


(Unterschrift)

Anlage 1 der Leistungserklärung HPFKG-007-300-13-08-DE

Erklärte Leistungen je Sorte (Lieferkörnung)



HERMANN PETER
BAUSTOFFWERKE RHEINAU

Rheinstr. 120
D-77866 Rheinau-Freistett



Harmonisierte Norm:

EN 13043: 2002-12

zzgl. nationales Regelwerk:

TL Gestein-Stb 2004, Fassung 2018



0788 13

| Wesentliches Merkmal | Sorte | | | | |
|--|----------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| | 302 | 313 | 320 | 330 | 340 |
| Korngröße (Korngruppe) | BS 0/2 ungew. | 2/5 ESP | 5/8 ESP | 8/11 ESP | 11/16 ESP |
| Kornform | NPD | Fl ₂₀ / Sl ₂₀ |
| Kornzusammensetzung | G _F 85 | G _C 90/10 | G _C 90/15 | G _C 90/15 | G _C 90/15 |
| Kornrohichte (Mg/m ³ ± 0,05) | 2,67 | 2,65* | 2,65* | 2,65* | 2,65* |
| Gehalt an Feinanteilen | f ₁₆ | f ₂ | f ₁ | f ₁ | f ₁ |
| Qualität der Feinanteile | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Reinheit der Körnung | m _{LPC} 0,1 | m _{LPC} 0,1 | m _{LPC} 0,1 | m _{LPC} 0,1 | m _{LPC} 0,1 |
| Anteil gebrochener Körner | NPD | C _{95/1} | C _{95/1} | C _{95/1} | C _{95/1} |
| Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln * | | | | | |
| Grad der Umhüllung nach 6 h | NPD | 60 % | 60 % | 60 % | 60 % |
| Widerstand gegen Zertrümmerung* | | SZ ₁₈ | SZ ₁₈ | SZ ₁₈ | SZ ₁₈ |
| Widerstand gegen Polieren* | | PSV ₅₄ | PSV ₅₄ | PSV ₅₄ | PSV ₅₄ |
| Widerstand gegen Oberflächenabrieb | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Widerstand gegen Verschleiß | | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Widerstand gegen Spike-Reifen | | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Wasseraufnahme | WA ₂₄ 1 | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Verwitterungsbeständigkeit | NPD | SB _{NR} | SB _{NR} | SB _{NR} | SB _{NR} |
| Raumbeständigkeit | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Chloride* | | | | | |
| Säurelösliches Sulfat* | | | | | |
| Gesamtschwefel* | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Erstarrungs- und Erhärungsverhalten | | | | | |
| Karbonatgehalt feiner Gesteinskörnung | | | | | |
| Abstrahlung von Radioaktivität | | | | | |
| Freisetzung von Schwermetallen | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen | | | | | |
| Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen | | | | | |
| Frost- Tausalz- Widerstand (NaCl-Prüfung*) | NPD | < 5 | < 5 | < 5 | < 5 |
| Frost- Tau- Wechselbeständigkeit* | NPD | F ₁ | F ₁ | F ₁ | F ₁ |
| Magnesiumsulfat-Beständigkeit | NPD | MS ₁₈ | MS ₁₈ | MS ₁₈ | MS ₁₈ |
| Widerstand gegen Hitze | NPD | Vsz 1,4 | Vsz 1,4 | Vsz 1,4 | Vsz 1,4 |

NPD = NO PERFORMANCE DETERMINED

* Bestimmung erfolgt repräsentativ an einer ausgewählten Gesteinskörnung.

Zusätzliche technische Angaben

| Sorte | 302 | 313 | 320 | 330 | 340 |
|----------------------|---------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Fließkoeffizient | E _{Cs} 35 | - | - | - | - |
| Petrographischer Typ | Alpine Moräne Oberrhein Kies und Sand | | | | |

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen nach EN 13043: 2002-12

| Feine Gesteinskörnungen | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-------------|---|-------|----|-----|-----|------|-----|------------------------------|------|----|----|
| Sorte | Korngruppe | werktypische Kornzusammensetzung | | | | | | | Toleranz nach Tab.4 oder C.1 | | | |
| | | Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% ± 15% | | | | | | | | | | |
| | | 0,063 | 0,250 | 1 | 1,4 | 2 | 2,8 | 4 | | | | |
| 302 | BS 0/2 ung. | 10 | 30 | 65 | - | 95 | - | 100 | Tab. C1 | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| Grobe Gesteinskörnungen | | | | | | | | | | | | |
| Sorte | Korngruppe | werktypische Kornzusammensetzung | | | | | | | | | | |
| | | Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% ± 15% | | | | | | | | | | |
| | | 1 | 2 | 4 | 5,6 | 8 | 11,2 | 16 | 22,4 | 31,5 | 45 | 63 |
| 313 | 2/5 ESP | - | 2 | 40 | 92 | 100 | - | - | - | - | - | - |
| 320 | 5/8 ESP | - | - | - | 7 | 91 | 100 | - | - | - | - | - |
| 330 | 8/11 ESP | - | - | - | - | 8 | 91 | 100 | - | - | - | - |
| 340 | 11/16 ESP | - | - | - | - | - | 10 | 95 | 100 | - | - | - |