

# Prestatieverklaring

Nr. HPFKG-030-100-13-02-NL

1. Unieke identificatiecode van het producttype:

121 (0/2), 232 (2/8), 250 (8/16), 255 (16/32), 271 (2/4), 370 (2/8 eg)

2. Beoogd(e) gebruik(en):

Grind voor toepassing in beton volgens EN 12620:2002 + A1:2008

Grind voor toepassing in asfalt en oppervlakbehandeling wegen EN 13043:2002-12

Grind voor toepassing in mortel volgens EN 13139:2002-08

3. Fabrikant:

Hermann Peter KG, Baustoffwerke

Industriegebiet 3

79206 Breisach-Niederrimsingen

4. Het systeem of de systemen voor de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid:

System 2+

5. Geharmoniseerde norm : EN 12620:2002 + A1:2008, EN 13043:2002-12, EN 13139: 2002-08

Aangemelde instantie : 0788  
voor System2+

Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband  
Baden-Württemberg (BÜV-ZERT Ba-Wü)

6. Aangegeven prestatie(s):

Prestaties overeenkomstig EN 12620 zie bijlage 1.

Prestaties overeenkomstig EN 13043 zie bijlage 2.

Prestaties overeenkomstig EN 13139 zie bijlage 3.

De prestaties van het hierboven omschreven product zijn conform de aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt in overeenstemming met Verordening (EU) nr. 305/2011 onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de hierboven vermelde fabrikant verstrekt.

Ondertekend voor en namens de fabrikant door:

Thomas Peter, Directeur

(naam, functie)

Breisach, 16.05.2024

(oord, datum van afgifte)

  
\_\_\_\_\_  
(handtekening)

**Bijlage 1 ter prestatieverklaring HPFKG-030-100-13-02-NL**

Aangegeven prestatie per soort


**HERMANN PETER**

640510FFW-042

 Industriegebiet 3  
 D-79206 Breisach-Niederrimsingen


Geharmoniseerde norm:

**EN 12620: 2002-12 + A1:2008**

plus nationaal reglement:



0788 13

Essentiele kenmerken	soort					
	121	232	250	255	271	370
Producttype, Korrelgroep	0/2	2/8	8/16	16/32	2/4	2/8eg
Vlakheidsindex, platte stukken	NPD	Fl <sub>20</sub> / Sl <sub>20</sub>	Fl <sub>20</sub> / Sl <sub>20</sub>	Fl <sub>20</sub> / Sl <sub>20</sub>	Fl <sub>20</sub> / Sl <sub>20</sub>	Fl <sub>20</sub> / Sl <sub>20</sub>
Korrelverdeling	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20
Dichtheid (Mg/m <sup>3</sup> ± 0,05)	2,64	2,61	2,63	2,62	2,61	2,61
Gehalte aan fijn bestanddelen	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>
Kwaliteit van zeer fijn materiaal	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Schelpgehalte	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Gevoeligheid voor water	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Korrels met gebroken korreloppervlak	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Weerstand tegen verbrijzeling (LA-coeff)*	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Polijstgetal*	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Weerstand tegen afslijten van het oppervlak	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Weerstand tegen slijten	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Weerstand tegen afslijten door spijkerbanden	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Weerstand tegen hitte	NPD	V <sub>LA</sub> 2	V <sub>LA</sub> 2	V <sub>LA</sub> 2	V <sub>LA</sub> 2	V <sub>LA</sub> 2
Volumestabiliteit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Waterabsorptie	NPD	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1
Chloridegehalte (M%)*	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02
In zuur oplosbaar sulfaat*	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>
Total zwavelgehalte*	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
Bestanddelen die de bindtijd en de verharding van beton beïnvloeden	voldoet	voldoet	voldoet	Voldoet	bestanden	bestanden
Carbonatgehalte	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Vrijkomen van Radioactiviteit						
Vrijkomen van zware metalen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Vrijkomen van polyaromatische koolwaterstoffen PAK's						
Vrijkomen andere gevaarlijke stoffen						
Vorst/dooi bestandheid	NPD	F <sub>EC</sub> 5	F <sub>EC</sub> 5	F <sub>EC</sub> 5	F <sub>EC</sub> 5	F <sub>EC</sub> 5
Bestandheid tegen borst / dooi*	NPD	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Magnesium Sulfaat waarde**	NPD	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
Weerstand tegen alkali-silica reactie	E I **	E I **	E I **	E I **	E I **	E I **
Hoekigheid	E <sub>CS</sub> 30	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD

NPD = NO PERFORMANCE DETERMINED

\* allen bepaald op representative gradering.

\*\* volgens de Alkalinerichtlijn (versie 2013) van de DAfStb

**Additioneel verklaring**

soort	121	232	250	255	271	370
Lichte bestanddelen	Q <sub>0,25</sub>	Q <sub>0,05</sub>	Q <sub>0,05</sub>	Q <sub>0,05</sub>	Q <sub>0,05</sub>	Q <sub>0,05</sub>
Petrographische beschrijving	Heterogeen kwartshoudend grind					

**Korrelverdeling volgens EN 12620: 2002-12 + A1:2008**
**Fijne toeslagmaterialen**

soort	Korrelgroep	Typische fabriek korrelgradering Doorvall door de zeef (mm) in M.-%											Categorie		
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	6,3	8	11,2	16			
121	0/2	0,6	20	79	-	94	-	100	-	-	-	-	-	-	Tab. 4

**Grove toeslagmaterialen**

soort	Korrelgroep	Typische fabriek korrelgradering Doorvall door de zeef (mm) in M.-%												
		1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63	80	
232	2/8	1	3	29	58	94	100	-	-	-	-	-	-	-
250	8/16	-	-	-	-	9	47	99	100	-	-	-	-	-
255	16/32	-	-	-	-	-	1	11	51	93	100	-	-	-
271	2/4	1	2	70	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
370	2/8eg	1	3	29	58	94	100	-	-	-	-	-	-	-

**Bijlage 2 ter prestatieverklaring HPFKG-030-100-13-02-NL**

Aangegeven prestatie per soort


**HERMANN PETER**

BAUSTOFFWERKE

 Industriegebiet 3  
 D-79206 Breisach-Niederrimsingen


Geharmoniseerde norm:

**EN 13043: 2002-12**

plus nationaal reglement:



0788 13

Essentiele kenmerken	soort			
	121	232	250	255
Producttype, Korrelgroep	0/2	2/8	8/16	16/32
Vlakheidsindex, platte stukken	NPD	FI <sub>15</sub>	FI <sub>15</sub>	FI <sub>15</sub>
Korrelverdeling	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20
Dichtheid (Mg/m <sup>3</sup> ± 0,05)	2,64	2,61	2,63	2,62
Gehalte aan fijn bestanddelen	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>
Kwaliteit van zeer fijn materiaal	NPD	NPD	NPD	NPD
Organische verontreiniging	mLPC 0,1	mLPC 0,1	mLPC 0,1	mLPC 0,1
Korrels met gebroken korreloppervlak	C <sub>NR</sub>	C <sub>NR</sub>	C <sub>NR</sub>	C <sub>NR</sub>
Affiniteit van grof toeslagmateriaal voor bitumineuze bindemiddelen	NPD	65 %	65 %	65 %
Weerstand tegen verbrijzeling (LA-coeff)*	NPD	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>
Polijstgetal*	NPD	NPD	NPD	NPD
Weerstand tegen afslijten van het oppervlak	NPD	NPD	NPD	NPD
Weerstand tegen slijten	NPD	NPD	NPD	NPD
Weerstand tegen afslijten door spijkerbanden	NPD	NPD	NPD	NPD
Waterabsorptie	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 2	WA <sub>24</sub> 2	WA <sub>24</sub> 2
Bestand tegen vertering	NPD	NPD	NPD	NPD
Volumestabiliteit	NPD	NPD	NPD	NPD
Chloridegehalte (M%)*	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02
In zuur oplosbaar sulfaat*	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
Total zwavelgehalte*	< 1	< 1	< 1	< 1
Bestanddelen die de bindlijd en de verharding van beton beïnvloeden	voldoet	voldoet	voldoet	voldoet
Carbonatgehalte	NPD	NPD	NPD	NPD
Vrijkomen van Radioactiviteit				
Vrijkomen van zware metalen				
Vrijkomen van polyaromatische koolwaterstoffen PAK's	NPD	NPD	NPD	NPD
Vrijkomen andere gevaarlijke stoffen				
Vorst/dooi bestandheid *	NPD	< 8,0	< 8,0	< 8,0
Bestand tegen borst / dooi*	NPD	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Magnesium Sulfaat waarde**	NPD	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
Bestand tegen hitte	NPD	VLA 4	VLA 4	VLA 4

NPD = NO PERFORMANCE DETERMINED

\* allen bepaald op representative gradering..

**Additioneel verklaring**

soort	121	232	250	255
Stroomcoëfficiënt, hoekigheid	E <sub>CS</sub> 27	-	-	-
Petrographischer Typ	Heterogeen kwartshoudend grind			

**Korrelverdeling volgens EN 13043: 2002-12**

Fijne toeslagmaterialen													
soort	Korrelgroep	Typische fabriek korrelgradering							Kategorie				
		Doorvall door de zeef (mm) in M.-% ± 15%											
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4					
121	0/2	< 3	15	75	-	97	-	100	Tab. C1				
Grove toeslagmaterialen													
soort	Korrelgroep	Typische fabriek korrelgradering											
		Doorvall door de zeef (mm) in M.-% ± 15%											
		1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63	
232	2/8 grind	-	3	20	-	95	100	-	-	-	-	-	
250	8/16 grind	-	-	-	-	7	-	92	100	-	-	-	
255	16/32 grind	-	-	-	-	-	-	10	65	97	100	-	

**Bijlage 3 ter prestatieverklaring HPFKG-030-100-13-02-NL**

Aangegeven prestatie per soort


**HERMANN PETER**

BAU- UND FERTIGUNG

 Rheinstr. 120  
 D-77866 Rheinau-Freistett

 Geharmoniseerde norm:  
**EN 13139: 2002-12**  
 plus nationaal reglement:


0788 13

Essentiele kenmerken	121	soort				
Producttype, Korrelgroep	0/2					
Vlakheidsindex, platte stukken	NPD					
Korrelverdeling	G <sub>F</sub> 85					
Dichtheid (Mg/m <sup>3</sup> ± 0,05)	2,64					
Gehalte aan fijn bestanddelen	f <sub>3</sub>					
Kwaliteit van zeer fijn	NPD					
Organische verontreiniging	m <sub>LPC</sub> 0,1					
Korrels met gebroken korreloppervlak	NPD					
Affiniteit van grof toeslagmateriaal voor bitumineuze bindemiddelen	NPD					
Weerstand tegen verbrijzeling (LA-coeff)*	NPD					
Polijstgetal*	NPD					
Weerstand tegen afslijten van het oppervlak	NPD					
Weerstand tegen slijten	NPD					
Weerstand tegen afslijten door spijkerbanden	NPD					
Bestand tegen verwerking	WA <sub>24</sub> 1					
Volumestabiliteit	NPD					
Waterabsorptie	NPD					
Chloridegehalte (M%)*	< 0,04					
In zuur oplosbaar sulfaat*	AS <sub>0,2</sub>					
Total zwavelgehalte*	< 1					
Bestanddelen die de bindlijd en de verharding van beton beïnvloeden	bestanden					
Carbonatgehalte	NPD					
Vrijkomen van Radioactiviteit						
Vrijkomen van zware metalen	NPD					
Vrijkomen van polyaromatische koolwaterstoffen PAK's						
Vrijkomen andere gevaarlijke stoffen						
Vorst/dooi bestandheid *	NPD					
Bestand tegen borst / dooi*	NPD					
Magnesium Sulfaat waarde**	NPD					
Bestand tegen hitte	NPD					

NPD = NO PERFORMANCE DETERMINED

\* allen bepaald op representatieve gradering..

**Additioneel verklaring**

soort	121					
Stroomcoefficient, hoekigheid	E <sub>cs</sub> 30	121	0/2	0,6	20	79
Petrographischer Typ	Heterogeen kwartshoudend grind					

**Korrelverdeling volgens EN 13139: 2002-12**
**Fijne toeslagmaterialen**

soort	Korrelgroep	Typische fabriek korrelgradering Doorvall door de zeef (mm) in M.-%							Kategorie
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
121	0/2	0,6	20	79	-	94	-	100	Tab. 4

**Grove toeslagmaterialen**

soort	Korrelgroep	Typische fabriek korrelgradering Doorvall door de zeef (mm) in M.-% ± 15 %											
		1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63	