

**Leistungserklärung**  
**Nr. HPFKG-030-300-13-02-DE**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**302** (0/2 ungew.), **303** (0/2 gew), **310** (1/3 fein), **311** (1/3 grob), **313** (2/5 fein), **313** (2/5 grob),  
**320** (5/8), **330** (8/11), **340** (11/16)

2. Verwendungszweck:

**Gebrochene Gesteinskörnung für Asphalt gemäß EN 13043:2002-12 und TL Gestein 2004/Fassung 2018**

3. Hersteller:

**Hermann Peter KG, Baustoffwerke**  
**Rheinstr. 120**  
**77866 Rheinau**

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

5. Harmonisierte Normen: **EN 13043:2002-12 und EN 12620:2002**

Notifizierte Stelle: **0788 Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Baden-Württemberg**  
**(BÜV-ZERT Ba-Wü)**

6. Erklärte Leistung:

**Leistungen nach EN 12620 siehe Anlage 1**  
**Leistungen nach EN 13043 siehe Anlage 2**

**Die Leistungen der vorstehenden Produkte entsprechen den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.**

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Thomas Peter, Geschäftsführer**

*(Name, Funktion)*

**Breisach, 16.05.2024**

*(Ort, Datum)*

*(Unterschrift)*

# Anlage 1 der Leistungserklärung HPFKG-030-300-13-02-DE

Erklärte Leistungen je Sorte (Lieferkörnung)



**HERMANN PETER**  
BAUSTOFFWERKE

Industriegebiet 3  
D-79206 Breisach-Niederrimsingen



Harmonisierte Norm:

**EN 12620: 2002**

zzgl. nationales Regelwerk:

**TL Gestein-Stb 2004, Fassung 2018**



0788 13

Wesentliches Merkmal	Sorte							
	303	313	320	330	340	310	311	313
Korngröße (Korngruppe)	0/2 gew	2/5 grob	5/8	8/11	11/16	1/3 fein	1/3 grob	2/5 fein
Kornform	NPD	Fl <sub>15</sub> / Sl <sub>15</sub>	Fl <sub>20</sub> / Sl <sub>20</sub>	Fl <sub>20</sub> / Sl <sub>20</sub>	Fl <sub>20</sub> / Sl <sub>20</sub>	NPD	NPD	Fl <sub>15</sub> / Sl <sub>15</sub>
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 90/10
Kornrohdichte (Mg/m <sup>3</sup> ± 0,05)	2,64	2,64	2,65*	2,65*	2,65*	2,64	2,66	2,64
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1</sub>
Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Muschelshellengehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasserempfindlichkeit [Vol %]	0,2	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Organische Verunreinigung	Q <sub>0,25</sub>	Q <sub>0,05</sub>	Q <sub>0,05</sub>	Q <sub>0,05</sub>	Q <sub>0,05</sub>	Q <sub>0,05</sub>	Q <sub>0,05</sub>	m <sub>LC</sub> 0,10
Anteil gebrochener Körner	NPD	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>
Widerstand gegen Zertrümmerung*		LA <sub>15</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>15</sub>
Widerstand gegen Polieren*		PSV <sub>55</sub>	PSV <sub>55</sub>	PSV <sub>55</sub>	PSV <sub>55</sub>	PSV <sub>55</sub>	PSV <sub>55</sub>	PSV <sub>55</sub>
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Verschleiß		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Spike-Reifen		NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasseraufnahme	WA <sub>24</sub> 1	NPD	NPD	NPD	NPD	WA <sub>24</sub> 0,5	WA <sub>24</sub> 0,6	WA <sub>24</sub> 1,5
Raumbeständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Chloride*	≤ 1					≤ 0,04	≤ 0,04	
Säurelösliches Sulfat*	≤ 1					AS <sub>0,8</sub>	NPD	
Gesamtschwefel*	≤ 1	NPD	NPD	NPD	NPD	≤ 1	≤ 1	NPD
Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten	NPD					NPD	NPD	
Karbonatgehalt feiner Gesteinskörnung	NPD					NPD	NPD	
Abstrahlung von Radioaktivität								
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von poly. Kohlenwasserstoffen								
Freisetzung sonst. gefährlicher Substanzen								
Frost- Tausalz- Widerstand (NaCl-Prüfung*)	NPD	F <sub>EC</sub> 5	F <sub>EC</sub> 5	F <sub>EC</sub> 5	F <sub>EC</sub> 5	F <sub>EC</sub> 5	F <sub>EC</sub> 5	F <sub>EC</sub> 5
Frost- Tau- Wechselbeständigkeit*	NPD	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Magnesiumsulfat-Beständigkeit	NPD	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
Widerstand gegen Hitze	NPD	V <sub>LA</sub> 2	V <sub>LA</sub> 2	V <sub>LA</sub> 2	V <sub>LA</sub> 2	V <sub>LA</sub> 2	V <sub>LA</sub> 2	V <sub>LA</sub> 2
Beständigkeit gegen Alkalie-Kieselsäure-Reaktion	EIIS **	EIIS **	EIIS **	EIIS **	EIIS **	EIIS **	EIIS **	EIIS **

NPD = NO PERFORMANCE DETERMINED

\* Bestimmung erfolgt repräsentativ an einer ausgewählten Gesteinskörnung.

\*\* gemäß Alkalie-Richtlinie (Fassung 2013) des DAfStb

## Zusätzliche technische Angaben

Sorte	303	313 grob	320	330	340	310	311	313 fein
Fließkoeffizient	E <sub>CS</sub> 35	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Petrographischer Typ	Alpine Moräne Oberrhein Kies und Sand							

## Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen nach EN 12620: 2002

### Feine Gesteinskörnungen

Sorte	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% ± 15%							Toleranz nach Tab.4 oder C.1
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
303	0/2 gew	3	21	65	-	95	100	-	Tab. C1
310	1/3 fein	0,6	1	11	82	100	-	-	Tab. C1
311	1/3 grob	0,5	1	3	-	39	95	100	Tab. C1

### Grobe Gesteinskörnungen

Sorte	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% ± 15%										
		1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63
313	2/5 grob	-	7	58	94	100	-	-	-	-	-	-
313	2/5 fein	1	6	77	99	100	-	-	-	-	-	-
320	5/8	-	-	1	11	90	100	-	-	-	-	-
330	8/11	-	-	-	1	15	92	100	-	-	-	-
340	11/16	-	-	-	-	1	12	97	100	-	-	-

# Anlage 2 der Leistungserklärung HPFKG-030-300-13-02-DE

Erklärte Leistungen je Sorte (Lieferkörnung)



**HERMANN PETER**

HAUSTÖPFWERKE

Industriegebiet 3

D-79206 Breisach-Niederrimsingen



Harmonisierte Norm:

**EN 13043: 2002**

zzgl. nationales Regelwerk:

**TL Gestein-Stb 2004, Fassung 2018**



0788 13

Wesentliches Merkmal	Sorte				
	302	313	320	330	340
Korngröße (Korngruppe)	0/2 ungew.	2/5 grob	5/8	8/11	11/16
Kornform	NPD	Fl <sub>15</sub> / Sl <sub>15</sub>	F <sub>20</sub> / Sl <sub>20</sub>	F <sub>20</sub> / Sl <sub>20</sub>	F <sub>20</sub> / Sl <sub>20</sub>
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15
Kornrohdichte (Mg/m <sup>3</sup> ± 0,05)	2,65	2,64	2,65*	2,65*	2,65*
Reinheit:					
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>16</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>
Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Muschelschalengehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasserempfindlichkeit [Vol %]	0,2	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasserlöslichkeit	WS <sub>10</sub>	Q <sub>0,05</sub>	Q <sub>0,05</sub>	Q <sub>0,05</sub>	Q <sub>0,05</sub>
Organische Verunreinigung	Q <sub>0,25</sub>	NPD	NPD	NPD	NPD
Delta Ring- und Kugel	Δ <sub>R&amp;B</sub> 8/25	NPD	NPD	NPD	NPD
Rigden-Hohlraum	V <sub>28/45</sub>	NPD	NPD	NPD	NPD
Anteil gebrochener Körner	NPD	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>
Widerstand gegen Zertrümmerung*		LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>
Widerstand gegen Polieren*		PSV <sub>55</sub>	PSV <sub>55</sub>	PSV <sub>55</sub>	PSV <sub>55</sub>
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Verschleiß		NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Spike-Reifen		NPD	NPD	NPD	NPD
Wasseraufnahme	WA <sub>24</sub> 0,5	NPD	NPD	NPD	NPD
Raubeständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Chloride*	≤ 1				
Säurelösliches Sulfat*	≤ 1				
Gesamtschwefel*	≤ 1	NPD	NPD	NPD	NPD
Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten	NPD				
Karbonatgehalt feiner Gesteinskörnung	NPD				
Radioaktivität, Schwermetalle, poly. Kohlenwasserstoffen, sonst. gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Frost- Tausalz- Widerstand (NaCl-Prüfung*)	NPD	F <sub>EC</sub> 5	F <sub>EC</sub> 5	F <sub>EC</sub> 5	F <sub>EC</sub> 5
Frost- Tau- Wechselbeständigkeit*	NPD	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Magnesiumsulfat-Beständigkeit	NPD	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
Widerstand gegen Hitze	NPD	V <sub>LA</sub> 2	V <sub>LA</sub> 2	V <sub>LA</sub> 2	V <sub>LA</sub> 2
Beständigkeit gegen Alkalie-Kieselsäure-Reaktion	EIIIS **	EIIIS **	EIIIS **	EIIIS **	EIIIS **
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln 6h	NPD	80	80	80	80
(Umhüllungsgrad Roldauer) 24h		55	55	55	55

NPD = NO PERFORMANCE DETERMINED

\* Bestimmung erfolgt repräsentativ an einer ausgewählten Gesteinskörnung.

\*\* gemäß Alkalie-Richtlinie (Fassung 2013) des DAfStb

## Zusätzliche technische Angaben

Sorte	302	313 grob	320	330	340
Fließkoeffizient	E <sub>Cs</sub> 35	NPD	NPD	NPD	NPD
Petrographischer Typ	Alpine Moräne Oberrhein Kies und Sand				

## Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen nach EN 13043: 2002

Feine Gesteinskörnungen												
Sorte	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung							Toleranz nach Tab.4 oder C.1			
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% ± 15%										
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4				
302	0/2 ungew	11	26	60	-	95	100	-	Tab. C1			
Grobe Gesteinskörnungen												
Sorte	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung										
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% ± 15%										
		1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63
313	2/5 grob	-	7	58	94	100	-	-	-	-	-	-
320	5/8	-	-	1	11	90	100	-	-	-	-	-
330	8/11	-	-	-	1	15	92	100	-	-	-	-
340	11/16	-	-	-	-	1	12	97	100	-	-	-