

# Leistungserklärung

Nr. HPFKG-007-100-13-09-DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
**120 (0/2), 232 (2/8), 250 (8/16), 255 (16/32), 310 (1/3 ESP)**

2. Verwendungszweck:  
**Gesteinskörnung für Beton gemäß EN 12620:2002 + A1:2008 / TL Gestein 04, Fassung 2018  
Gesteinskörnung für Asphalt gemäß EN 13043:2002-12**

3. Hersteller:  
**Hermann Peter KG, Baustoffwerke  
Rheinstr. 120  
77866 Rheinau**

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:  
**System 2+**

5. Harmonisierte Normen: **EN 12620:2002 + A1:2008 und EN 13043:2002-12**

Notifizierte Stelle: **0788 Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Baden-Württemberg  
(BÜV-ZERT Ba-Wü)**

6. Erklärte Leistung:  
**Leistungen nach EN 12620 siehe Anlage 1.  
Leistungen nach EN 13043 siehe Anlage 2.**

**Die Leistung der vorstehenden Produkte entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.**

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Michael Peter, Geschäftsführer**

(Name, Funktion)

**Rheinau, 22.06.2023**

(Ort, Datum)

  
(Unterschrift)

# Anlage 1 der Leistungserklärung HPFKG-007-100-13-09-DE

Erklärte Leistungen je Sorte (Lieferkörnung)



**HERMANN PETER**  
BAUSTOFFWERKE RHEINAU

Rheinstr. 120  
D-77866 Rheinau-Freistett



Harmonisierte Norm:

**EN 12620: 2002 + A1:2008**

zzgl. nationales Regelwerk:

**TL Gestein-StB 2004, Fassung 2018**



0788 13

Wesentliches Merkmal	Sorte				
	120	232	250	255	310
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	8/16	16/32	1/3
Kornform	NPD	Fl <sub>20</sub> / Sl <sub>20</sub>	Fl <sub>20</sub> / Sl <sub>20</sub>	Fl <sub>20</sub> / Sl <sub>20</sub>	NPD
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>F</sub> 85/20
Kornrohddichte (Mg/m <sup>3</sup> ± 0,05)	2,62	2,62	2,63	2,65	2,65
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	F <sub>1,5</sub>
Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Muschelschalengehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Anteil gebrochener Körner	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Zertrümmerung*	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Polieren*	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Raumbeständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Chloride*	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02
Säurelösliches Sulfat*	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
Gesamtschwefel*	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Karbonatgehalt feiner Gesteinskörnung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Abstrahlung von Radioaktivität					
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen					
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen					
Frost- Tausalz- Widerstand (NaCl-Prüfung*)	NPD	< 8,0	< 8,0	< 8,0	< 8,0
Frost- Tau- Wechselbeständigkeit*	NPD	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	NPD
Magnesiumsulfat-Beständigkeit	NPD	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	NPD
Beständigkeit gegen Alkalie-Kieselsäure-Reaktion	E I **	E I **	E I **	E I **	E III S **

NPD = NO PERFORMANCE DETERMINED

\* Bestimmung erfolgt repräsentativ an einer ausgewählten Gesteinskörnung.

\*\* gemäß Alkalie-Richtlinie (Fassung 2013) des DAfStb

## Zusätzliche technische Angaben

Sorte	120	232	250	255	310
Leichtgewichtige org. Verunreinigungen	Q <sub>0,25</sub>	Q <sub>0,05</sub>	Q <sub>0,05</sub>	Q <sub>0,05</sub>	Q <sub>0,05</sub>
Petrographischer Typ	Alpine Moräne Oberrhein Kies und Sand				

## Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen nach EN 12620: 2002 + A1:2008

### Feine Gesteinskörnungen

Sorte	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung							Toleranz nach Tab.4 oder C.1
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% ± 15%							
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
120	0/2	< 3	15	75	-	97	-	100	Tab. C1
310	1/3			3	20	50	90	100	Tab. C1

### Grobe Gesteinskörnungen

Sorte	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung										
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% ± 15%										
		1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63
232	2/8	-	3	20	-	95	100	-	-	-	-	-
250	8/16	-	-	-	-	7	-	92	100	-	-	-
255	16/32	-	-	-	-	-	-	10	65	97	100	-

# Anlage 2 der Leistungserklärung HPFKG-007-100-13-09-DE

Erklärte Leistungen je Sorte (Lieferkörnung)



**HERMANN PETER**  
BAUSTOFFWERKE RHEINAU

Rheinstr. 120  
D-77866 Rheinau-Freistett



Harmonisierte Norm:

**EN 13043: 2002-12**

zzgl. nationales Regelwerk:

**TL Gestein-Stb 2004, Fassung 2018**



0788 13

Wesentliches Merkmal	Sorte			
	120	232	250	255
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	8/16	16/32
Kornform	NPD	Fl <sub>15</sub>	Fl <sub>15</sub>	Fl <sub>15</sub>
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20
Kornrohdichte (Mg/m <sup>3</sup> ± 0,05)	2,62	2,62	2,63	2,65
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>
Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD
Reinheit der Körnung	m <sub>LPC</sub> 0,1	m <sub>LPC</sub> 0,1	m <sub>LPC</sub> 0,1	m <sub>LPC</sub> 0,1
Anteil gebrochener Körner	C <sub>NR</sub>	C <sub>NR</sub>	C <sub>NR</sub>	C <sub>NR</sub>
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln *				
Grad der Umhüllung nach 6 h	NPD	65 %	65 %	65 %
Widerstand gegen Zertrümmerung*	NPD	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>
Widerstand gegen Polieren*	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasseraufnahme	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 2	WA <sub>24</sub> 2	WA <sub>24</sub> 1
Verwitterungsbeständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD
Raumbeständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD
Chloride*	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02
Säurelösliches Sulfat*	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
Gesamtschwefel*	< 1	< 1	< 1	< 1
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	bestanden	Bestanden	bestanden	bestanden
Karbonatgehalt feiner Gesteinskörnung	NPD	NPD	NPD	NPD
Abstrahlung von Radioaktivität				
Freisetzung von Schwermetallen				
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen				
Frost- Tausalz- Widerstand (NaCl-Prüfung*)	NPD	< 8,0	< 8,0	< 8,0
Frost- Tau- Wechselbeständigkeit*	NPD	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Magnesiumsulfat-Beständigkeit	NPD	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
Widerstand gegen Hitze	NPD	V <sub>LA</sub> 4	V <sub>LA</sub> 4	V <sub>LA</sub> 4

NPD = NO PERFORMANCE DETERMINED

\* Bestimmung erfolgt repräsentativ an einer ausgewählten Gesteinskörnung.

## Zusätzliche technische Angaben

Sorte	120	232	250	255
Fließkoeffizient	E <sub>Cs</sub> 27	-	-	-
Petrographischer Typ	Alpine Moräne Oberrhein Kies und Sand			

## Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen nach EN 13043: 2002-12

### Feine Gesteinskörnungen

Sorte	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung							Toleranz nach Tab.4 oder C.1
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% ± 15%							
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
<b>120</b>	0/2	< 3	15	75	-	97	-	100	Tab. C1

### Grobe Gesteinskörnungen

Sorte	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung										
		Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% ± 15%										
		1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63
<b>232</b>	2/8	-	3	20	-	95	100	-	-	-	-	-
<b>250</b>	8/16	-	-	-	-	7	-	92	100	-	-	-
<b>255</b>	16/32	-	-	-	-	-	-	10	65	97	100	-